



COMUNE DI CROTONE

All. C

Modello di dichiarazione annuale/fine mandato

DICHIARAZIONE SULLA SITUAZIONE REDDITUALE E PATRIMONIALE
 DEGLI AMMINISTRATORI

(art. 3/4 legge n. 441/82 c. art. 14 - comma 1 - lett. f) d.lgs. n. 33/2013)

Il/La sottoscritto/a Paola I.T. Asci nato a Crotone (KR)
 il 26/01/1973 residente in [redacted] via [redacted] n° [redacted]
 recapito tel. [redacted] codice fiscale SRA.PHR.63A.06.D.236.D
 indirizzo di posta elettronica: [redacted]
 in qualità di R.D.S. S. G. L. P. S. T. ai sensi e per gli effetti dell'art. 3/4 della
 legge n. 441/82; dell'art.14 - comma 1- lett. f) del d.lgs. n.33/2013 e delle disposizioni del relativo
 regolamento comunale, sotto la propria responsabilità e consapevole delle sanzioni penali previste
 dall'art. 76 del D.P.R 28 dicembre 2000, n. 445 per ipotesi di falsità in atti e dichiarazioni mendaci

DICHIARA

- che il reddito complessivo riferito all'anno 2021 è pari a Euro 9.627.000
- che nessuna variazione è intervenuta alla propria situazione patrimoniale, quale risulta dalla dichiarazione già depositata in data...../ nell'anno.....
- che sono intervenute le seguenti variazioni della propria situazione patrimoniale quale risulta dalla dichiarazione già depositata in data...../nell'anno...2021...
- di non possedere alcun bene immobile
- di possedere i seguenti diritti reali su beni immobili:

BENI IMMOBILI (Fabbricati e Terreni) (qualora lo spazio non fosse sufficiente allegare elenco aggiuntivo)			
Natura del diritto reale (1)	Descrizione (2)	Comune e provincia	Annotazioni
COMPROPRIETA'	FABBRICATO	[redacted]	
COMPROPRIETA'	FABBRICATO	[redacted]	

(1) Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione, servitù, ipoteca, ecc.
 (2) Specificare se trattasi di fabbricati, terreni

